



Референс лист выполненных проектов. Период 2005-2019

Название компании	Выполненные работы	Период проведения работ
ООО «АПК «Днепроровский»	Реконструкція будівлі цеху забою та переробки м'яса птиці у комплекс забою та переробки м'яса птиці з будівництвом нових будівель та споруд.	2019
ПАО «Интерпайп НТЗ»	Техническое переоснащение участка отделки обсадных высокопрочных труб	2019
ООО «Био Энерджи Днипро»	Новое строительство биогазовой электростанции по переработке осадка сточных вод станций аэрации установленной мощностью 4,8 МВт	2018 – 2019
ООО «АПК «Днепроровский»	Модернизация системы управления элеватором. Вторая очередь строительства.	2018
ООО «АПК «Днепроровский»	Электроснабжение цеха убоя и переработки мяса птицы.	2018
ОАО «Мотор Сич»	Модернизация линии напыления полимерно-порошковых покрытий	2018
ООО «АПК «Днепроровский»	Энергетический комплекс по выработке электроэнергии на биомассе. Первая очередь строительства.	2017-2018
ООО «АПК «Днепроровский»	Электроснабжение и автоматизация участка приема продукта с автотранспорта	2017
ООО «АПК «Днепроровский»	Проектирование системы управления котельной с установкой парового котла	2017
ООО "Кролевецкий комбикормовый завод"	Система управления элеватором	2017
Крестьянское (фермерское) хозяйство «Рой»	Система управления элеватором. Первая и вторая очереди строительства.	2016-2017
ООО «БиомасС Технолodge»	Система управления элеватором	2017
ПАО «Вировское хлебоприемное предприятие»	Система управления элеватором	2016
ЧАО «ЗАПОРОЖКОКС»	Автоматизация системы управления дистилляцией смолы пекового производства	2016
ООО "Кролевецкий комбикормовый завод"	Система управления элеватором	2016
ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог»	Реконструкция системы подачи кислорода конвертерного цеха с установкой новых линий регулировки давления кислорода	2016
ООО «Соя Протеин Продукт»	Модернизация подстанции	2016
ПАО «Запорожский завод сварочных флюсов и стеклоизделий»	Автоматизация системы контроля и управления процессом электрохимического копирования для модернизации полуавтомата электрохимического копировального ЭКУ-400	2016
ПАО «МК «АЗОВСТАЛЬ»	«Разработка проекта по переводу управления электроприводов механизмов воздухонагревателя №9 (доменной печи №3) от программируемого логического контроллера (ПЛК) Simatik S7 400 фирмы Siemens доменной печи №2 для доменного цеха	2016

Краткий перечень ранее выполненных работ от проекта до запуска объекта.

ПАО «АрселорМиттал Кривой Рог»

- ⤴ Автоматизированный мониторинг выбросов нагревательных печей №1,2
- ⤴ Реконструкция и строительство установок очистки газов питателей горизонтальных и наклонных конвейеров секций №№6а,7,8. РОФ-1 горного департамента. ГОУ 6а,7. Автоматизированная система экологического мониторинга

АО «Мотор Сич»

- ⤴ Система автоматического управления инфракрасным обогревом
- ⤴ Система управления процессом напыления полимерно-порошковых покрытий
- ⤴ Разработка импульсного преобразователя напряжения для гальванических ванн
- ⤴ Разработка систем управления процессом нагрева и регистрации температурных режимов печей электросопротивления
- ⤴ Система управления печью калибровки термопар
- ⤴ Модернизация с переводом на современную элементную базу устройств ТВЧ
- ⤴ Система управления насосной оборотного водоснабжения
- ⤴ Система автоматизации кокилей на участке магниевого литья
- ⤴ Капитальный ремонт систем электроснабжения и освещения дебаркадера

Птице-комплекс «Днепровский»

- ⤴ Система управления котельной на биотопливе
- ⤴ Система управления линией экструдирования
- ⤴ Система управления кондиционерами маслопрессового цеха
- ⤴ Система управления элеватором
- ⤴ Система управления маслопрессовым цехом
- ⤴ Система электроснабжения лузговой котельной
- ⤴ Система диспетчеризации лузговой котельной

ОАО «Запорожсталь»

- ⤴ Система автоматизированного управления узлом мерного реза стальной полосы на ножницах с нижним резом стана ПГА 1-4х400-1500 (ОГП ЦГПТЛ)
- ⤴ Система централизованного контроля и диагностики электрооборудования района моталок стана НТЛС-1680 (ЦГПТЛ)
- ⤴ Система централизованного супервизорного контроля и диагностики электрооборудования термического отделения колпаковых печей (ЦХП-1)
- ⤴ Система точного останова и пропуска дефектов через клеть на реверсивном стане 1200 (ЦХП-1)
- ⤴ Система управления скоростными режимами сверточных машин №1,2,3 (ЦГПТЛ)
- ⤴ Разработка и изготовление оборудования для системы контроля межклетевого натяжения полосы на стане 1680 — терминалы оператора (ЦХП-1)
- ⤴ Системы заказа дутья для ДП-2 (доменный цех)
- ⤴ Программно-аппаратный комплекс индикации положения нажимных винтов стана «Кварто»

- (ЦХП-1)
- ⤴ Программно-аппаратный комплекс управления мерным резом РА-1 (ЦХП-1)
 - ⤴ Устройство центрирования рулона на разматывале головной части НТА-1 (ЦХП-1)
 - ⤴ Стенд испытания дизелей 211ДЗ (УЖДТ)
 - ⤴ Система управления агрегатом порезки упаковочной полосы (ЦХП-1, ЦХП-3)
 - ⤴ Разработка и изготовление комплекта оборудования для модернизации блоков автоматики «АВР» (Аглофабрика)
 - ⤴ Программно-аппаратный комплекс управления двухпозиционным сбрасывателем некондиции на АПР-1 (ЦХП-3)
 - ⤴ Программно-аппаратный комплекс управления агрегатом мерного реза «Кварто» (ЦХП-1)
 - ⤴ Система автоматического контроля длины полосы в петлевой яме НТА-1 (ЦХП-1)
 - ⤴ Программно-аппаратный комплекс контроля работы транспортеров (ЦГПТЛ)
 - ⤴ Программно-аппаратный комплекс контроля и ограничения токовых нагрузок на реверсивном стане 1200 (1680) (ЦХП-1)
 - ⤴ Программно-аппаратный комплекс автоматического управления откачкой воды из кабельных каналов (ЦГПТЛ)
 - ⤴ Программно-аппаратное устройство для задания темпа прокатки НТЛС-1680 (ЦГПТЛ)
 - ⤴ Модернизация системы управления пескочетом ПН-40 (Литейный цех)
 - ⤴ Модернизация системы централизованного контроля и диагностики электрооборудования района моталок стана НТЛС-1680 (ЦГПТЛ)
 - ⤴ Система автоматического управления районом моталок стана НТЛС-1680 (ЦГПТЛ)
 - ⤴ Система автоматического управления механизмами поворота подъемно-поворотного стола НТЛС-16680 (ЦГПТЛ)
 - ⤴ Система визуализации температурных режимов мартеновских печей

Директор



Курилец И.А.